

MODELO

XR

PRECISIÓN  
CALIDAD

Selecionadora  
por Rodillos

Modelo de RODILLOS, sinónimo de PRECISION y CALIDAD. La combinación del exclusivo sistema de rodillos giratorios con el analizador óptico individual garantiza la mejor selección en el mercado.



## PRODUCCIÓN

- Capacidad de selección de **0.2 a 0.8 ton/hora**, según la serie, cubriendo las necesidades del pequeño y mediano productor

## OPERACIÓN

- CARATULA industrial de ágil y fácil programación, diseñada para ser operada con una formación técnica mínima, haciéndola la más amigable del mercado.
- Cada canal opera individualmente, pudiendo desactivar o programar diferentes parámetros en uno o más canales en caso de baja en producto, lotes diferentes, repaso o falla, sin afectar sus compromisos
- Sistema de COPIA y AUTOAJUSTE en uno o más canales
- Sistema de AUTODETECCIÓN de fallas advierte al operador de cualquier desperfecto, minimizando su supervisión

## SISTEMA DE ALIMENTACIÓN

- La tolva superior se puede dividir fácilmente ofreciendo la flexibilidad de clasificar simultáneamente diferentes lotes o reprocesar sin mezclar producto
- El EXCLUSIVO sistema de RODILLOS giratorios crea un colchón de aire levantando y alineando cada grano logrando un flujo perfecto al pasar por el analizador, permitiendo el análisis individual de cada grano

## SISTEMA ÓPTICO

- El Analizador Óptico Tri Cromático patentado por XELTRON® permite analizar el grano en 360°. UNICO en el mercado
- XELTRON® selecciona el más amplio rango de colores y defectos: anaranjados, amarillos, rojos, blancos, negros, manchados, dañados, vinagre, verde metálico, materia foránea y otros, pudiéndose programar fácilmente con cada cambio de lote o variaciones por cosecha
- LUCES LED modificadas de alta durabilidad, fiabilidad, bajo consumo de energía y baja emisión de calor
- ÚLTIMA GENERACIÓN en tarjetas y componentes electrónicos, minimiza la incidencia en fallas disminuye los servicios técnicos y horas ociosas y baja el costo de operación anual

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SERIE	Producción* (T/h)	Canales	Ancho (mts)	Fondo (mts)	Alto (mts)	Aire Comprimido (CFM)	Energía(Kw/h) 220 VAC   50/60 Hz	Compresor (HP)
XR-1	0.2	1	0.4	1.22	1.86	1.2	0.15	1
XR-3	0.8	3	0.6	1.22	1.75	3.6	0.35	1

T= toneladas / hora CFM=pies cúbicos por minuto KW= kilowats HP= Caballos de Potencia  
\*varía dependiendo del tamaño, contaminación y tipo de producto