

XV

CÁMARAS

MAYOR
VOLUMEN
MENOR
HUELLA

El modelo XV – Xeltron Volumen es la seleccionadora por CÁMARAS de avanzada.

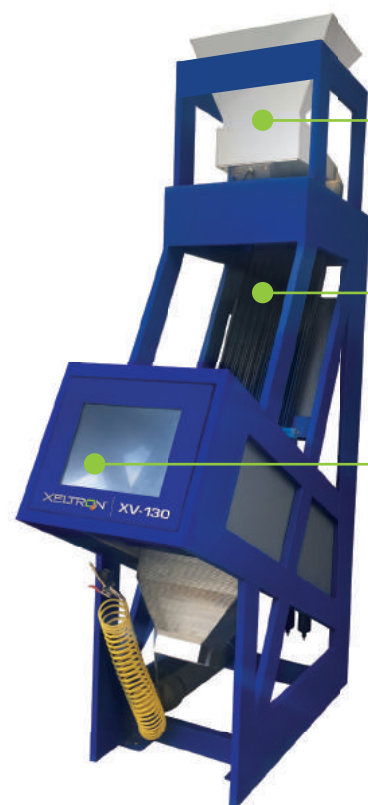
Es la mejor opción precio/volumen/huella en el mercado, logrando un aceptado más limpio y un rechazo con menos grano bueno en una sola pasada.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS MODELO XV

SERIE	PRODUCCIÓN* (T/h*)	BANDEJAS	ANCHO (MTS)	FONDO (MTS)	ALTO (MTS)	AIRE (CFM)	ENERGÍA(KW/H) 220 VAC 50/60 HZ	VOLTAJE MONOFÁSICO (VAC)	COMPRESOR (HP)
XV-115	2	1	0.43	1.33	2.05	7.5 CFM	1.19	220	2
XV-130	3	1	0.6	1.33	2.05	15 CFM	1.85	220	4
XV-145	6	1	0.92	1.33	2.05	22.5 CFM	2.53	220	6
XV-245	12	2	1.78	1.33	2.05	45 CFM	4.78	220	10
XV-345	18	3	2.65	1.33	2.05	67.5 CFM	7.17	220	15

T= toneladas / hora CFM=pies cúbicos por minuto KW= kilowats HP= Caballos de Potencia
*varía dependiendo del tamaño, contaminación y tipo de producto

CARACTERÍSTICAS GENERALES MODELO XV



SISTEMA DE ALIMENTACIÓN

- Tolvas superiores individuales por bandeja. Ofrece la flexibilidad de seleccionar simultáneamente diferentes lotes o hacer reprocesos sin mezcla de granos
- **BANDEJA ACANALADA** de alto volumen, bajo coeficiente de rozamiento y alto grado de recubrimiento, transporta el grano evitando aglomeraciones, ni adherencia inmediata del polvo

PANTALLA TÁCTIL

- Moderna **PANTALLA TÁCTIL** industrial de 15 pulgadas con interfaz dinámica
- Robusta, de alta resolución y adecuada para funcionar en ambientes hostiles
- Fácil operación y ágil proceso de calibración

○ PRODUCCIÓN

- Capacidad de selección de **2 a 18 ton/hora**, cubriendo las necesidades del pequeño, mediano y gran productor.



OPERACIÓN

- Cada bandeja opera individualmente, pudiendo desactivar una o más bandejas en caso de baja en producto o falla, sin afectar sus compromisos
- Sistema de **COPIA y AUTOAJUSTE** en una o más bandejas
- Sistema de **AUTODETECCIÓN** de fallas advierte al operador de cualquier problema, minimizando su supervisión

○ SOFTWARE XV-CCD DE XELTRON

- El software prioritario XV-CCD de Xeltron analiza las imágenes generadas por el CMOS RGB en alta velocidad y alta fidelidad, seleccionando según los parámetros previamente programados. Los granos dentro de los rangos establecidos caen hacia la tolva de aceptado, los que estén fuera de este rango son expulsados por un soplo de aire comprimido hacia la tolva de rechazo
- La programación está diseñada para poder ser operada con una formación técnica mínima, haciéndola la más amigable del mercado
- **ÚLTIMA GENERACIÓN** en tarjetas y componentes electrónicos minimiza la incidencia en fallas, disminuyendo los servicios técnicos y horas ociosas, bajando el costo de operación anual



SISTEMA ÓPTICO

- **CÁMARAS** de barrido en línea de última generación con alta resolución y velocidad de exposición de datos
- **EL SENSOR de IMAGEN CMOS RGB** crea una visión tricromática del grano altamente sensible a las variaciones de color, detectando pequeños cambios de color en los granos
- **LUCES LED** modificadas de alta durabilidad, fiabilidad, bajo consumo de energía y baja emisión de calor
- **BAJO CONSUMO** de 6.0 W
- Sistema de **AUTO-LIMPIEZA**

○ VÁLVULA RÁPIDA DE EXPULSIÓN

- Alta frecuencia de conmutación
- Bajo consumo eléctrico
- Vida útil en millones de ciclos

○ MANTENIMIENTO

- Sus partes industriales de alta calidad, precisión y de última generación reducen la posibilidad de fallas, disminuyendo los tiempos ociosos bajando sustancialmente los costos de mantenimiento anuales y aumentando las horas de operación continua